

TECHNICKÝ LIST PRODUKTU

SikaBiresin® TD200 TD165

EPOXIDOVÁ ODLÉVACÍ PRYSKYŘICE S VYSOKOU PRŮZRAČNOSTÍ – PATENTOVANÁ

APLIKACE

- Pro aplikace v umění a dekoracích pro vytváření průhledných objektů a povrchů od 1mm do 10mm tloušťky jako jsou tenké inzerty, vložky a úpravy a potahování dřevěných povrchů .

VLASTNOSTI

- Vysoce transparentní
- 16 % bio-složky pryskyřice
- Snadný míšící poměr 2:1
- Samoodplyňující se
- Rychlé nastavení v tenké vrstvě
- Dobrá UV Stabilita

POPIS

Základ	Dvousložkový epoxidový systém
Složka A	SikaBiresin® TD200 , epoxidová pryskyřice, neplněná, namodrale průhledná
Složka B	SikaBiresin® TD165 , amin, neplněná, průhledná

FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI

		Resin (A)	Hardener (B)
Složky		SikaBiresin® TD200	SikaBiresin® TD165
Viskozita 25 °C	mPa.s	450	650
Hustota, 23 °C	g/cm³	1.10	1.0
Míšící poměr	váhový	100	50
Míšící poměr	objemový	100	50
		Směs	
Barva		Průhledná	
Viskozita, 25 °C	mPa.s	450	
Reaktivita na 150 g, 25 °C	min	80	
Doba nelepivosti v tenké vrstvě 1-3 mm, 23 °C	h	12 – 13	

MECHANICKÉ A TEPLITNÍ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty na vycích standartních rozměrů / 7dní po vytvrzení při pokoj. teplotě - RT)

Tvrdość Shore	ISO 868	D1	76
Modul Pružnosti	ISO 178	MPa	1,050
Prodloužení do přetržení	ISO 527	%	4
Teplota skelného přechodu (TG)	ISO 11359-2	°C	41

SPECIFICKÉ VLASTNOSTI

(přibl. hodnoty při 23 °C)

Maximální odlévaná tloušťka na desce 350 mm x 300 mm	mm	10
Maximální odlévaná tloušťka malých odlévaných dílů (< 100 g)	mm	25
Doba odformování malých odlévaných dílů (< 100 g) v 10 mm tloušťce	h	36
Doba odformování malých odlévaných dílů (< 100 g) v 5 mm tloušťce	h	48

BALENÍ

■ Resin (A), SikaBiresin® TD200	5 kg / 220 kg / 1000 kg
■ Hardener (B), SikaBiresin® TD165	6 x 0.45 kg / 2.5 kg / 200 kg / 950 kg

- Vzhledem k dlouhé době zpracování a nízké viskozitě musí být odlévací forma dokonale utěsněná. Hnědá PE lepicí páska se samo-odjíždí od pryskyřice a může být použita v rozích krabice. Pryskyřice by se neměla vpílepit.
- K prevenci přilepení může být také použit Kapalný nebo pastovitý vosk na modelech a podpěrách. Dřevěné nebo porézní povrchy modelů musí být před odléváním pryskyřice utěsněny. Můžete použít Rychle tuhnoucí epoxid nebo lak, ale těsnění musí být před odléváním SikaBiresin TD200/TD165 již vytvrzeno.
- Před použitím zkontrolujte materiál na homogenitu a krystalizaci.
- Po delším skladování při nízké teplotě může dojít k krystalizaci složek. Tento proces lze snadno obrátit zahřátím postižené složky na maximálně 70 °C, dokud se krystaly nezmizí. Nechte vychladnout na požadovanou teplotu zpracování před použitím.
- Míchání by mělo být prováděno ručně nebo elektrickým mixérem. Dávejte pozor, abyste při míchání nezahrnuli příliš mnoho vzduchu. Měli by jste se vyhnout emulzi. Po prvním smíchání v kbelíku vylijte produkt do druhého kbelíku a dokončete míchání. Důkladně seškrábejte stěny míchací nádoby.
- Před odléváním může být směs ponechána k odplynění maximálně 10 minut. Alternativně může být směs vakuována ve vakuové komoře.
- Teplota místnosti je nejdůležitějším parametrem pro úspěšné odlévání SikaBiresin® TD200 TD165. Existuje souvislost mezi teplotou místnosti (RT), objemem odlévací pryskyřice a rychlostí vytvrzování. Nadměrná tloušťka nebo teplota místnosti mohou vyvolat vysokou exotermickou reakci, což vede k žloutnutí, prasklinám nebo nerovnoměrnému povrchu po vytvrzení.
- U tenkých vrstev (1 až 5 mm) se doporučuje temperovaná místnost (25 °C – 30 °C) pro urychlení vytvrzování a dosažení nejlepších vlastností.
- Po odlévání a určitém čase uvolnění mohou být zbývající bubliny snadno odstraněny pomocí teplovzdušné pistole (přetáhněte povrch ze vzdálenosti 15 – 20 cm).
- Jemné broušení a leštění jsou téměř vždy potřebné pro dosažení lesklého a rovného povrchu. Používejte vhodné nástroje, abyste se vyhnuli přehřátí pryskyřice během leštění.
- Doporučuje se vodní brusný papír.
- Leštící pasta na bufferu poskytuje nejlepší povrchovou úpravu. Neohřívejte přílišným leštěním vrstvy odlévání, abyste předešli otiskům.
- Nádoby musí být ihned po použití důkladně uzavřeny, aby se zabránilo vnikání vlhkosti.
- Jakmile je produkt otevřen, musí být spotřebován co nejdříve.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Životnost	■ Resin (A), SikaBiresin® TD200	12 měsíců
	■ Hardener (B), SikaBiresin® TD165	12 měsíců
Teplota skladování	■ Resin (A), SikaBiresin® TD200	15 °C – 25 °C
	■ Hardener (B), SikaBiresin® TD165	15 °C – 25 °C

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené slouží pouze jako obecné vodítko. Poradenství ohledně konkrétních aplikací je k dispozici na vyžádání u technického oddělení společnosti Sika Advanced Resins. Na vyžádání jsou k dispozici kopie následujících publikací: Bezpečnostní listy

ZÁKLAD ÚDAJŮ O VÝROBKU

Všechny technické údaje uvedené v tomto dokumentu jsou založeny na laboratorních zkouškách. Skutečně naměřené údaje se mohou lišit v důsledku okolností, které nemůžeme ovlivnit.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a rady týkající se přepravy, manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků naleznou uživatelé v aktuálních bezpečnostních listech, které obsahují fyzikální, ekologické, toxikologické a další údaje týkající se bezpečnosti.

PRÁVNÍ UPOZORNĚNÍ

Informace, a zejména doporučení týkající se aplikace a konečného použití výrobků Sika, jsou uvedeny v dobré víře na základě současných znalostí a zkušeností společnosti Sika s výrobky při jejich správném skladování, manipulaci a aplikaci za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. Rozdíly v materiálech, podkladech a skutečných podmínkách na staveništi jsou v praxi takové, že z těchto informací, písemných doporučení ani jiných nabízených rad nelze vyvozovat žádnou záruku ohledně prodejnosti nebo vhodnosti pro určitý účel, ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí vyzkoušet vhodnost výrobku pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo na změnu vlastností svých výrobků. Je třeba dodržovat vlastnická práva třetích stran. Všechny objednávky jsou přijímány v souladu s našimi platnými prodejními a dodacími podmínkami. Uživatelé se musí vždy řídit nejnovějším vydáním místního technického listu výrobku pro daný výrobek, jehož kopie budou dodány na vyžádání.

Kontakt

SIKA DEUTSCHLAND CH AG & Co. KG

Business Unit Industry
Stuttgarter Straße 139
72574 Bad Urach
Phone: +49 7125 940-7692
E-Mail: industry@de.sika.com
Website: www.sika.de

SIKA AUTOMOTIVE FRANCE S.A.S.

ZI des Béthunes - 15, Rue de l'Équerre
95310 Saint-Ouen-l'Aumône
CS 40444
95005 Cergy Pontoise Cedex - FRANCE
Phone: +33 1 34 40 34 60
Fax: +33 1 34 21 97 87
E-Mail: advanced.resins@fr.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.fr

Sika S.A.U.

Carretera de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid) - SPAIN
Phone: +34 916 572 375
E-Mail: pedidos.sika@es.sika.com
Website: esp.sika.com

Sika Italia S.p.A.

Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI) - Italy
Phone: +39 02 54778111
Fax: +39 02 54778 119
E-Mail: info@sika.it
Website: www.sika.it

Sika Limited

Head Office, Watchmead – Welwyn
Garden City – AL7 1BQ – United Kingdom
Phone: +44 1707 394444
E-Mail: industry-sales@uk.sika.com
Website: www.gbr.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SLOVAKIA S.R.O.

Tovarenska 49
953 01 Zlate Moravce - SLOVAKIA
Phone: +421 2 5727 29 33
Fax: +421 37 3000 087
E-Mail: SikaAdvancedResins@sk.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.com

Sika Industry – Tooling, Resins and Marine

30800 Stephenson Highway
Madison Heights, Michigan 48071 - USA
Phone: +1 248 588 2270
Fax: +1 248 616 7452
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaindustry.com

SIKA AUTOMOTIVE EATON RAPIDS, INC.

1611 Hults Drive
Eaton Rapids, Michigan 48827 - USA
Phone: +1 517 663 81 91
Fax: +1 517 663 05 23
E-Mail: advanced.resins@us.sika.com
Website: www.sikaadvancedresins.us

SIKA MEXICANA SA de CV

Av. Gustavo Baz #309 Centrum Park
54060 Tlanepantla Estado de MEXICO
Phone: +52 442 238 5800
E-Mail: roman.octavio@mx.sika.com

SIKA AUTOMOTIVE SHANGHAI CO. LTD.

N°53 Tai Gu Road
Wai Gao Qiao
Free Trade Zone, Pudong
200131 Shanghai - CHINA
Phone: +86 21 58 68 30 37
Fax: +86 21 58 68 26 01
E-Mail: industry@cn.sika.com
Website: www.sika.cn

Sika Japan Ltd.

Akasaka-K-Tower 7F, 1-2-7, Moto-Akasaka, Minato-ku,
Tokyo · Tokyo · Tokyo · 107-0051 · Japan
Phone: +81 3-6433-2101
Fax: +81 3 6433 2102
E-Mail: advanced-resins@jp.sika.com
Website: www.jpn.sika.com

SIKA INDIA PVT LTD,

Plot No. Pap-V-90/1,
Chakan Industrial Area,
Phase-II, Vasuli, Khed, PUNE,
Maharashtra – 410501
E-Mail: info.india@in.sika.com



ACR CZECH S.R.O.
Žatecká 1899/25
43400 Most - CZECH REPUBLIC
Phone: +420 604 269 152
E-Mail: info@axson.cz
Website: www.axson.cz

PRODUCT DATA SHEET

SikaBiresin® TD200 TD165

May 2025 Version 02

Sika Advanced Resins